

## Трубы бесшовные горячедеформированные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 550 – 75 группа А Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности	19 – 159	1,5 – 16	10, 20, 10Г2, 15Х5, 15Х5М
ГОСТ 550 – 75 группа Б Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности	32 – 219	2,9 – 45	10, 20, 10Г2, 15Х5, 15Х5М, 15Х5МФ
ТУ 14 – 3 – 1128 – 2000 Трубы стальные горячедеформированные для газопроводов, газлифтных систем и обустройства газовых месторождений	57 – 219	4,0 – 25	10, 20, 09Г2С, 10Г2А
ГОСТ 8732 – 78 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные	32 – 219	2,9 – 45,0	10, 20, 35, 45, 10Г2, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ, 30ХМА
ГОСТ 30564 – 98 Трубы бесшовные горячедеформированные из углеродистых и легированных сталей со специальными свойствами	45 – 219	3,5 – 25	10, 20, 10Г2, 30ХМА, 15ХМ, 09Г2С, 10Г2А
ГОСТ 23270 – 89 Трубы – заготовки для механической обработки	42 – 219	3 – 45	10, 20, 35, 45, 10Г2, 20Х, 15Г, 15Х, 15ХМ
ГОСТ 11017 – 80 Трубы стальные бесшовные высокого давления	6 7 7,5 8 10 11 15 18 24 25	1,6; 2,0 1,5; 2,0; 2,5 1,8; 2,0; 2,5 2,0; 2,6; 3,0 2,5; 3,0; 3,5 3,5; 4,0 6,0 6,0 8,0 10,0	20
ГОСТ 9940 – 81 Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали	83 – 159	5,0 – 26	08Х13, 08Х17Т, 12Х13, 12Х17, 15Х28, 15Х25Т, 04Х18Н10, 10Х23Н18, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 08Х18Н12Т, 10Х17Н13М2Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 17Х18Н9
ГОСТ 19277 – 73 Трубы стальные бесшовные для топливо- и маслопроводов	4 – 70	0,5 – 3,0	20А, 30ХГСА, 30ХГСА – ВД
ГОСТ 19277 – 73 гр А, Б Трубы стальные бесшовные для топливо- и маслопроводов	5 – 70	0,5 – 3,0	08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т – ВД, 12Х18Н10Т – ВД, 12Х18Н10Т
ГОСТ 14162 – 79 гр А, Б, В Трубки стальные малых размеров (капиллярные)	0,3 – 5,0	0,1 – 1,6	12Х18Н9, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т
ТУ 14 – 3Р – 197 – 2001 Трубы бесшовные из коррозионной стали с повышенным качеством поверхности	6,0 – 159,0	1,0 – 22,0	08Х18Н10Т, 08Х18Н10Т – Ш, 08Х18Н10Т – ВИ, ВД, 08Х18Н10Т У
ТУ 14 – 3Р – 25 – 98 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные повышенной коррозионной стойкости	38 – 219	3 – 30	10ПЛ, 20ПЛ
ТУ 14 – 3 – 190 – 2004 Трубы бесшовные горячедеформированные для котельных установок и трубопроводов	32 – 219	3 – 18	10, 20, 20ПВ
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для паровых котлов и трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей	32 – 219	3 – 40	20, 20 – ПВ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ, 15ХМ, 15ГС
ТУ 14 – 3 – 460 – 2003 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для паровых котлов и трубопроводов	57 – 219	3,5 – 40	20, 20 – ПВ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ, 15ХМ, 15ГС
ГОСТ 633 – 80 Трубы насосно-компрессорные и муфты к ним	60 73 89 114	5 5,5; 7 6,5 7,0	Д, исполнение А; К; Е
ТУ 14 – 3 – 1354 – 85 Трубы стальные без резьбы для обсадных и колонковых геологоразведочных труб	34,0; 44,0 57,0 73,0 89,0; 108,0 127,0; 146,0	3,5 4,0; 4,5 4,0; 5,0 4,5; 5,0 5,0	Д, К

## Трубы бесшовные холоднодеформированные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 1060 – 83 Трубы бесшовные холоднодеформированные для судостроения	17,0 – 60,0	2,0 – 4,0	10
ГОСТ 8734 – 75 Трубы бесшовные холоднодеформированные	4,0 – 180,0	0,5 – 12,0	10, 20, 35 45, 10Г2, 15Х, 20Х, 40Х, 15ХМ, 30ХГСА, 30ХМ
ГОС 550 – 75 группа Б Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности	10,0 – 60,0	2,0 – 7,0	10, 20, 15Х5М
ГОСТ 10498 – 82 Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойкой стали	4,0 – 95	0,2 – 1,0	06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 09Х18Н10Т
ГОСТ 9941 – 81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой марки стали	5,0 – 110,0	0,2 – 8,5	08Х22Н6Т, 15Х25Т, 12Х17,08Х17Т, 12Х13, 08Х13, 10Х17Н13М2Т, 08Х18Н12Т, 12Х18Н12Т, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н9, 12Х18Н10Т, 10Х23Н18
ГОСТ 21729 – 76 Трубы конструкционные холодно- и теплодеформированные из углеродистых и легированных сталей	4 – 180	0,5 – 12	12Х2НВФА, 12ХН3А, 20А, 30ХГСА, 30ХГСА – ВД, 30ХГСН2А, 38Х2МЮА, 38ХА, 35, 45
ТУ 14 – 3 – 972 – 80 Трубы холоднодеформированные из сплава 29НК и 29НК – ВИ	1,5 – 40,0	0,25 – 5,5	29НК, 29НК – ВИ
ТУ 14 – 3 – 190 – 2004 Трубы бесшовные холоднодеформированные для котельных установок и трубопроводов	4,0 – 180,0	0,5 – 12,0	10, 20, 20ПВ
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные холодно- и теплодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из высоколегированных сталей	10,0 – 60,0	2,0 – 7,0	12Х18Н12Т, 10Х13Г12БС2Н2Д2 (ДИ – 59)
ТУ 14 – 3Р – 55 – 2001 Трубы стальные бесшовные холодно- и теплодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из углеродистых и низколегированных сталей	10,0 – 89,0	2,0 – 12,0	20, 20 – ПВ, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ
ТУ 14 – 3 – 460 – 2003 Трубы стальные бесшовные холодно- и теплодеформированные для паровых котлов и трубопроводов	10,0 – 89,0	2,0 – 13,0	20, 20 – ПВ, 12Х1МФ, 12Х1МФ – ПВ, 15ХМ, 15ГС
ТУ 14 – 3 – 796 – 79 Трубы бесшовные холоднодеформированные для паровых котлов и трубопроводов из коррозионностойкой стали	10,0 – 60,0	2,0 – 7,0	12Х18Н12Т
ГОСТ 9567 – 75 Трубы стальные прецизионные холоднодеформированные	6,0 – 180,0	0,4 – 12,0	10, 20, 35, 45, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 38ХА, 10Г2
ТУ 14 – 159 – 291 – 2003 Трубы бесшовные холоднодеформированные для цельных цилиндров штанговых глубинных насосов	36 38,6 42 48,5 51,5 53,95 57,75 66,5 70,65	Длина 8 – 9 м	38Х2МЮА
ТУ 14 – 3 – 417 – 75 Трубы холоднодеформированные без нарезки	33,5	4,75	Д, К
ТУ 14 – 3 – 575 – 90 Трубы холоднодеформированные из стали 20Г	63 – 78	10,5 – 13,5	20Г

## Трубы бесшовные холоднодеформированные (продолжение)

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ТУ 14 – 3 – 560 – 76 Трубы стальные холоднодеформированные высокой точности	102 – 124	5,0 – 8,5	10, 20, 35, 45, 10Г2, 15Х, 20Х, 40Х, 30ХГСА, 15ХМ
ТУ 14 – 3 – 955 – 80 Трубы холоднодеформированные из стали 30Х, 35Х	32	8,5	30Х, 35Х
ТУ 14 – 3 – 747 – 78 Трубы бесшовные холоднодеформированные из стали 30	16 40 58	2,0 1,7; 3,2 6,0	30
ТУ 14 – 159 – 305 – 2005 Трубы бесшовные калиброванные по внутреннему диаметру	Внутренний: 19,9 29,9 39,9	1,5 1,8 1,8	20

## Трубы подшипниковые

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 800 – 78 Трубы подшипниковые горячедеформированные	70 – 175	7 – 27	ШХ15, ШХ15СГ ГОСТ 800 – 78
ГОСТ 800 – 78 Трубы подшипниковые холоднодеформированные	14 – 81,2	3 – 15,8	ШХ15, ШХ15СГ

## Трубы сварные

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
ГОСТ 3262 – 75 Трубы стальные водогазопроводные	10 15; 20 15; 20 25; 32; 40 50	2,00 2,35 2,50 2,80 3,00; 4,5	08, 08пс, 08кпП, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20пс, 20кп, Ст1кп, Ст1пс, Ст1сп, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп
ГОСТ 10705–80 / ГОСТ 10704–91 Трубы стальные электросварные прямошовные	12,0 – 76,0	0,9 – 3,0	08, 08кп, 08пс, 10, 10кп, 10пс, 15, 15кп, 15пс, 20, 20кп, 20пс, Ст1кп, Ст1пс, Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп
ГОСТ 8644 – 68 Трубы стальные плоскоовальные	40*25 (тип В)	1,2; 1,5; 2	08кп, 10, 10пс, 20, Ст2кп, Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп
ТУ 14 – 3 – 1081 – 81 Трубы стальные электросварные плоскоовальные для масляных радиаторов	17,5*5 30,0*15,0	1,0 1,0; 1,5	10, 10пс, 08, 08пс, 08кп
ТУ 14 – 3 – 421 – 75 Трубы стальные электросварные овальные	35,0*20	1,5	08*, 08пс*, 10, 10пс*
	36,0*14,0	1,5	
	72*22	1,8	
	72,0*20,0	1,5	
ГОСТ 8645 – 68 Трубы стальные прямоугольные	20*15 – 160*130	1,0 – 10,0	* – по согласованию 10, 20, 35, 45, 09Г2С
ГОСТ 8639 – 82 Трубы стальные квадратные	10 – 150	1,0 – 10,0	10, 20, 35, 45, 09Г2С
ГОСТ 5005 – 82 Трубы сварные холоднодеформированные для карданных валов	45 – 94	1,6 – 4,0	08кп, 10, 15, 20
ТУ 14 – 159 – 233 – 2006 Трубы электросварные для компрессионных холодильников	4,00 4,76 6,35 8,00	0,7	08Ю
ТУ 14 – 159 – 263 – 2005 / ТУ 14 – 159 – 292 – 2005 Трубы стальные электросварные холоднодеформированные и бесшовные прецизионные для автомобильной промышленности	Внутренний: 16,0 – 47,0	1,0 – 2,5	10, 10ПС, 17ГС, 20

## Прочая трубная продукция

Стандарт	Условный проход	Толщина стенки, мм		Марка стали
		Стальной	Футерованной	
ТУ 14 – 3 – 423 – 75 Тройники стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности	50 80 100 150	4,0 4,0 5,0 6,0	4,0 4,5 5,0 5,0	Ст3сп, Ст4сп, Ст5сп
ТУ 14 – 3 – 963 – 80 Отводы стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности Гнутые	50	3,0	2,0	Ст3сп, Ст4сп, Ст5сп
ТУ 14 – 3 – 963 – 80 Отводы стальные, футерованные полиэтиленом высокой плотности Секторные	80 100 150	4,5 5,0 6,0	3 3 4	Ст3сп, Ст3сп
ТУ 14 – 3Р – 63 – 2002 Трубы стальные, футерованные трубами из полиэтилена	57 – 219	3,5 – 20,0	Внутренний: 2,0 – 5,0 Наружный: 3,0 – 4,0	10, 20, 09Г2С, 08Ю, 08, 08пс, 10кп, 10пс, 08кп
ТУ 14 – 3 – 523 – 76 Трубы стальные футерованные полиэтиленом высокой плотности	56 57 89 108 159	3,0 3,5 5,0 5,0 6,0	2,0 2,0 3,0 3,0 4,0	10, 20, 08, 08пс, 08Ю, 10, 10пс
ТУ 14 – 3 – 927 – 80 Переходы стальные, футерованные полиэтиленом	32*25 – 150*100	3 – 5	3 – 4	Ст3сп, Ст3сп

## Трубы, изготавливаемые по иностранным стандартам

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марка стали
DIN 2440 Трубы стальные с резьбой средние	1/8 – 5	2 – 4,85	St 33
	6 – 125		
DIN 2441 Трубы стальные с резьбой массивные	1/8 – 5	2,65 – 5,40	St 33
	6 – 125		
API 5L Магистральные (нефтепроводные) трубы с гладкими концами	2 3/8 – 4 1/2	3,6 – 7,1	A, A25, B, X42, X46, X52, X56
	60,3 – 101,6		
ASTM A53 Трубы бесшовные из углеродистой стали, предназначенные для эксплуатации при высоких температурах	1/8 – 8	1,73 – 25,4	A, B
	10,3 – 219,1		
DIN 1629/2448 Трубы бесшовные из нелегированных сталей для особых требований	10,2 – 219,1	1,6 – 45	St 370, St 440, St 520
DIN 1626/2458 Сварные трубы круглого сечения из нелегированных сталей особого назначения	16,0 – 76,1	1,4 – 3,2	St 370, USt 370, St 440
DIN 2440 Трубы стальные с резьбой средние	3/8 – 2	2,35 – 3,65	St 33
	10 – 50		
DIN 2441 Трубы стальные с резьбой массивные	3/8 – 2	2,65 – 4,05	St 33
	10 – 50		

Трубы, изготавливаемые по иностранным стандартам (продолжение)

Стандарт	Диаметр, мм	Стенка, мм	Марки стали
DIN 17458 Трубы бесшовные из аустенитной нержавеющей стали для особых требований	6,0 – 76,1	1,0 – 8,0	X5CrNi1810, X2CrNi1911, X6CrNiTi1810, X6CrNiTi17122
ASTM A213 Трубы бесшовные из ферритных и аустенитных легированных сталей для котлов, перегревателей и теплообменников	1/8 – 2 1/2	1,24 – 7,01	TP 304, TP 304L, TP 316, TP 321 TP 316L
	10,3 – 73,0		
ASTM A312 Трубы бесшовные и сварные из аустенитных нержавеющей сталей	1/8 – 2 1/2	1,24 – 7,01	TP 304, TP 304L, TP 316, TP 321, TP316L
	10,3 – 73,0		
DIN 17175 Трубы бесшовные из жаропрочных сталей	25,0 – 88,9	2,3 – 11	St 35.8, St 45.8, 15Mo3, 13GMo44, 10GMo910
API 5CT Трубы насосно-компрессорные	2 3/8 – 4 1/2	4,24 – 7,34	J55
	60,32 – 114,3		
DIN 2393 Трубы стальные сварные прецизионные особой точности	20 – 55	1,0 – 2,5	RSt 34 – 2, RSt 37 – 2, St 44 – 2
DIN 2394 Трубы стальные сварные прецизионные, калиброванные при прокате	16 – 60	1,0 – 3,5	RSt 34 – 2, RSt 37 – 2, St 44 – 2, St 35
DIN 2391 Трубы стальные прецизионные с особоточными размерами	6,0 – 110,0	0,5 – 9,0	St 35, St 45
DIN 2395 Трубы сварные прецизионные прямоугольного и квадратного сечения	15*15 – 60*40	1,0 – 3,0	St 37 – 2, St 44 – 2
EN 10210 – 1,2 Горячедеформированные полые профили для металлоконструкций из углеродистых конструкционных сталей и мелкозернистых конструкционных сталей	33,7 – 219,1	3,2 – 20,0	S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H
EN 10216 – 1 Бесшовные стальные трубы для работы под высоким давлением	31,8 – 219,1	2,9 – 14,2	P235TR1, P235TR2