

Трубы для газопроводов:

Наименование НТД	Нормативно-техническая документация	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Класс прочности / марка стали	Длина, м	Примечание
Трубы стальные электросварные прямошовные с наружным диаметром 610–1420 мм для магистральных газопроводов на рабочее давление до 9,8 Мпа.	ТУ 1381 – 003 – 47966425 – 2006	630	8 — 32	К52–К60 X56–X70	Тип I: 10,5 – 12,1 Тип II: 16,5 – 18,3	Допускается изготовление труб диаметром 610, 660, 711, 762, 813, 914, 1016, 1067, 1219, 1420 мм согласно стандартам API Spec 5L, ISO 3183–3.
		720	8 — 32			
		820	8 — 32			
		1020	10 — 32			
		1220	12 — 32			
		1420	14 — 32			
Трубы стальные электросварные прямошовные с наружным диаметром 720–1420 мм для магистральных газопроводов на рабочее давление 11,8 Мпа	ТУ 1381–009–47966425–2007	720	13,4, 16,1, 19,3	К60	Тип I: 10,5 – 12,1 Тип II: 16,5 – 18,3	Рабочее давление 11,8 Мпа
		1020	18,9, 22,7, 27,3			
		1220	22,7, 27,2, 32,6			
		1420	26,4, 31,6, 37,9			
Трубы стальные электросварные прямошовные с наружным диаметром 1219 мм для магистральных подводных газопроводов на рабочее давление 11,8 Мпа	ТУ 1381–010–47966425–2007	1219	27,0	SAWL 450 I FD	11,3–1 1,7	Рабочее давление 11,8 Мпа
Трубы	ТУ 1381–011–47966	1420	23,0,	К65	10,5–1	Рабочее давление

стальные электросварные прямошовные с наружным диаметром 1420 мм класса прочности К65 для магистральных газопроводов на рабочее давление 11,8 Мпа	425–2008		27,7, 33,4		2,1 16,5–18,3	11,8 Мпа
Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	ГОСТ 20295–85	630	8 — 12	К-52 / 17Г1С(У); К-55 / 13Г1С(У); К-56 / 12Г2СБ; К-60 / 10Г2ФБ(У,Ю).	10,6 – 11,6	

Трубы для нефтепроводов:

Наименование НТД	Нормативная техническая документация	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Класс прочности / марка стали	Длина, м	Примечание
Трубы стальные электросварные прямошовные для магистральных нефтепроводов на рабочее давление до 9,8 Мпа, наружным диаметром 630 - 1220 мм в обычном и хладостойком исполнении.	ТУ 1381 – 006 – 47966425 – 2009	630	8 — 32	К52–К60 Х56–Х70	Тип I: 10,5 – 12,1 Тип II: 16,5 – 18,3	ОТГ АК «Транснефть» исп.1 Обычное; исп.2 Хладостойкое
		720	8 — 32			
		820	8 — 32			
		1020	10 — 32			
		1067	11 — 32			
Трубы стальные электросварные прямошовные	ТУ 1381 – 007 – 47966425 –	1067	11 — 32	К56	Тип I: 10,5 – 12,1	СТГ АК «Транснефть» исп.1 Рабочее давле
		1220	12 — 32	К60 Х70		

наружным диаметром 1067 мм и 1220 мм для нефтепровода «Восточная Сибирь — Тихий Океан»	2006				Тип II: 16,5 – 18,3	ние 9,8 – 14,0 МПа с сейсмичностью до 8 баллов; исп.2 Рабочее давление до 14,0 МПа с сейсмичностью более 8 баллов.
Трубы стальные сварные для магистральных газонефтепроводов	ГОСТ 20295–85	630	8 — 12	К-52 / 17Г1С(У); К-55 / 13Г1С(У); К-56 / 12Г2СБ; К-60 / 10Г2ФБ(У, Ю).	10,6 – 11,6	
		720	8 — 12			
		820	8 — 12			

Трубы общего назначения:

Наименование НТД	Нормативно-техническая документация	Наружный диаметр, мм	Толщина стенки, мм	Класс прочности / марка стали	Длина, м	Примечание
Трубы стальные электросварные прямошовные	ГОСТ 10706–76	630	8 — 32	Ст.2–3 (сп,пс,кп); 17Г1С(У); 13Г1С(У); 12Г2СБ; 10Г2ФБ(У,Ю).	5 – 18,3	Группы: А, Б, В, Д.
		720	8 — 32			
		820	8 — 32			
		1020	10 — 32			
		1220	12 — 32			
		1420	14 — 32			